

sphera[®] SD | EC

Ledende ESD-vinyl

Monteringsvejledning

Sphera er en homogen ESD pvc-vinylgulvbelægning med PUR-forstærket overflade, der primært er beregnet til offentlige miljøer og let industri hvor der er krav om regulering af statiske opladninger.

Forudsætninger

Undergulvet på nybyggeri skal være **plant** (+/- 2mm på 2 M retholt). Ved renoveringsopgaver skal planhedskravet aftales med den udførende f.eks. gulvbelægningsleverandøren. Mht. planhed og undergulve henviser vi i øvrigt til Gulvfakta. Desuden skal det være tørt, uden revner og have en tilstrækkelig styrke. Vær særligt opmærksom på fugtforholdet ved gulve på terræn. Temperaturen på underlag, lim og gulvbelægning skal ved lægningen være mindst +18° C, og den relative luftfugtighed i lokalet max. 60 %.

Underlag af træfiberplader forudsættes at have et fugtindhold på 8 % (40 % RF ved +20° C), så der ikke opstår bevægelser, som senere kan forårsage skader. Ved lægning på træunderlag er det vigtigt at huske på, at selv mindre udtørningsbevægelser kan forårsage dannelse af blærer eller folder ved produkter, som er glasfiberarmerede.

Misfarvning eller andre materialeforandringer kan opstå på grund af fx unormal fugtpåvirkning fra underlaget, bevægelser i underlaget, mug, varme fra fx varmerør, der giver en gulvtemperatur på over +27° C, forureninger i underlaget (fx olier, farver, asfalt, imprægneringsmidler eller andre fremmedstoffer, gummihjul el. inventar med farvet plast/gummi mod underlag) osv.

Placering af baner

Ved lægning af flere ruller i samme rum, skal rullerne bestilles og lægges i nummerrækkefølge. Banerne skal **ikke** endevendes.

Limanbefalinger

Til montering af Sphera SD og EC anbefales det at anvende en lav emissions (EC1) blødgørerbestandig, akryllim egnet til PVC, som Elastacol 021 (Forbo Eurocol 641 Eurostar Special EL - ledende lim) og Elastacol 020 (Forbo Eurocol 640 Eurostar Special - Ikke-ledende lim) eller tilsvarende produkter fra anden leverandør. Hvis der skal bruges alternative klæbemidler, skal du kontakte Limleverandør for specifikationer og råd om konkret produkt og anvendelse, vejledning og garanti.

Der skal anvendes en kobberstrimmel (selvklæbende) som illustreret senere i denne vejledning.

Det er vigtigt, at der anvendes en korrekt limspatel til hhv. ledende og ikke ledende lim. Brug en TKB S1 spatel til Forbo Eurocol 641 (ledende lim) og TKB A2 spatel til Forbo Eurocol 640 (ikke-ledende lim) til påføring af klæbemidlet.

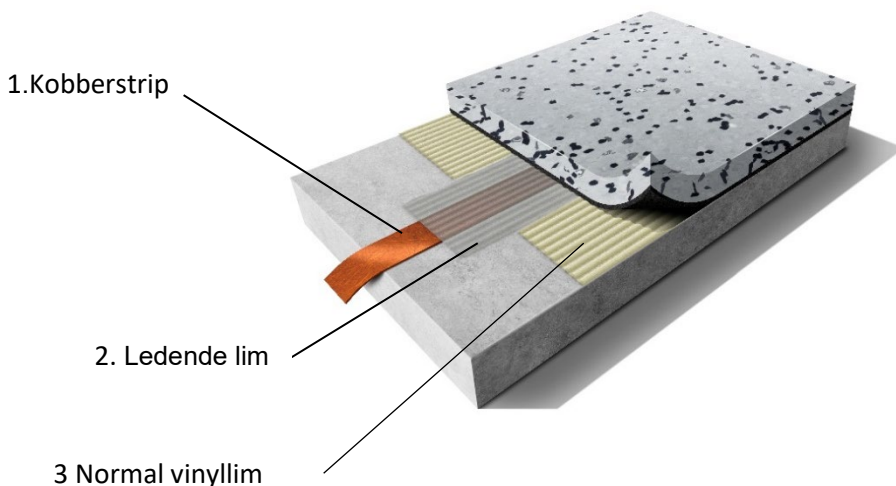
Bemærk: Limspatler slides under brug. Kontroller spatlen både før og under brug for at sikre, at limtænderne er intakte og har den korrekte størrelse. Limen skal spredes jævnt over hele gulvarealet til fuld hæftning af hele overfladen.

Limning kan foretages på to måder (med ledende lim eller med ikke ledende lim):

A (med ledende lim/ikke ledende lim):

Et ca. 100 mm bredt strøg af ledende lim (Forbo Eurocol '641 Eurostar Special EL') monteres hen over kobberstrippen (se billede nedenfor) . Selve monteringen foretages med almindelig lav emission EC1 vinylim (som Forbo Eurocol '640 Eurostar Special').

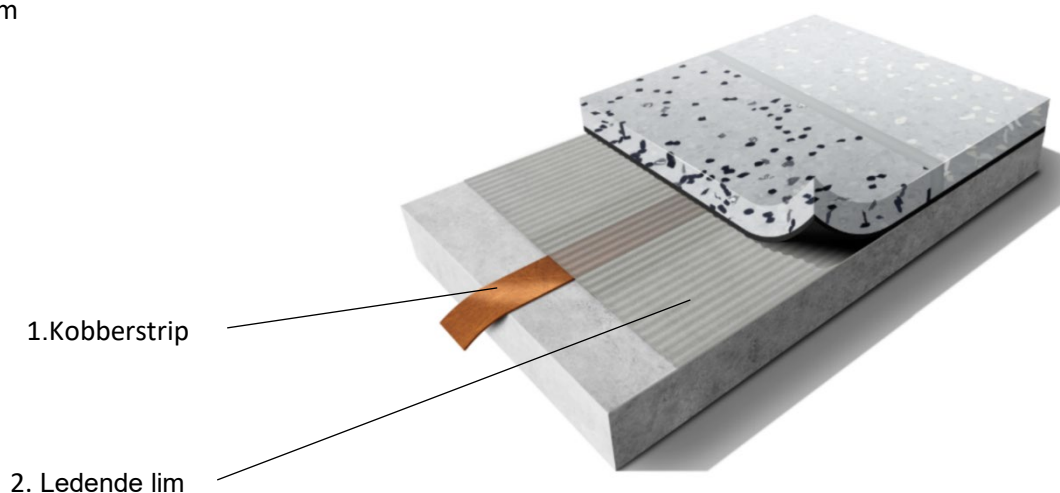
1. Lim kobberstrippen
2. Lim over kobberstrippen med ledende lim
3. Montér baner med almindelig vinylim



B (brug af ledende lim):

Hele gulvet installeres med ledende lim.

- 1- Montér kobberstrippen
- 2- Monter gulvet i ledende lim



Elektrostatisk jording – layout og montering

Generelt:

Før montering skal der laves en monteringsplan. Tag højde for:

- Placering af banerne
- Korrekt placering af kobberstrips
- Placering af svejsninger (med eller uden eller uden kobber stripforbindelser)

Kobberstrip(s) til jording skal monteres først.

Selv-klæbende kobberstrips anbefales.

Lav evt. en kridtsnors opstregning for at styre baneudlægningen og placering af kobberbånd

Forbindelse til jordingspunkt:

Føring af kobberstrips til f.eks. elstik for jording skal altid udføres af en autoriseret elektriker.

Placering af kobberstrips:

Layout i rum mindre end 40 m²:

Monter kobberstrip fra jordingspunkt og ca. 1 meter ind på gulvet. Sørg for tilstrækkeligt kobberbånd op ad væggen til jordingspunktet.

Nedenstående layout anbefales for arealer hvor den korte side af rummet er mindre end 10 meter.

Montér kobberstrips således der dannes forbindelse som illustreret på figur 1 nedenfor. Slå et søm igennem kobberstrips hvor de krydser hinanden og test ledeevnen i det monterede med et passende testapparat inden montering af belægningen.

Tips:

Undgå svejsninger tæt på jordingspunkt for at undgå at beskadige kobberstrippen, når svejsningen trimmes.

Monter evt. to kobber strips op ad væggen, hvis det ene skulle knække ved et uheld.

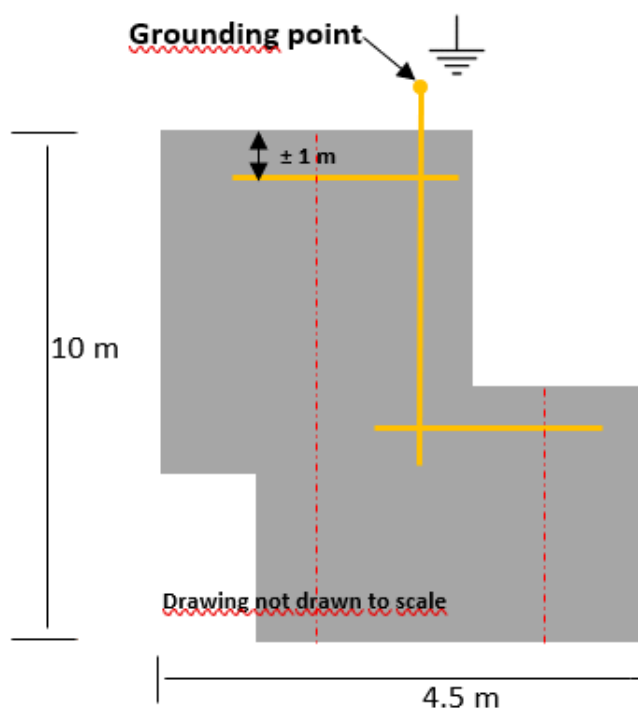


Fig 1.

Layout for rum større end 40 m²

Dette layout anbefales i rum, hvor den korteste side overstiger >20 m.

Monter kobberstrips langsgående i hver sin ende af rummet ca. 1 meter fra væggen. Træk strips op ved jordingspunkterne som illustreret i figur 2 nedenfor. Slå et søm igennem kobberstrips, hvor de krydser hinanden og test ledeevnen i det monterede med et passende testapparat inden montering af belægningen

Ved alle tværsamlinger skal der monteres ca. 1 meter kobberstrip i overgangen midt på banerne som illustreret nedenfor.

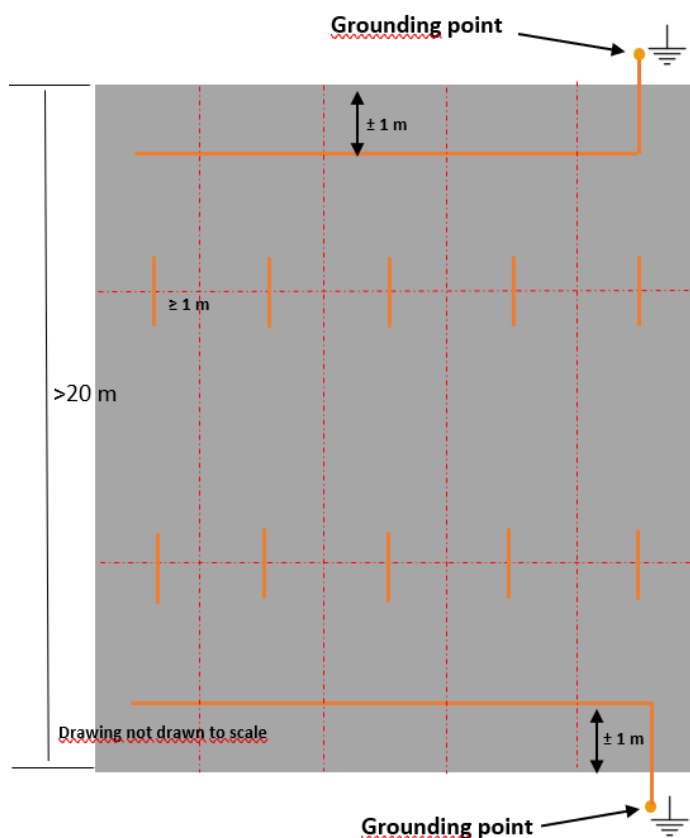


Fig. 2

Montering:

Monteringsretning

Produktet har ikke et retningsbestemt design hvilket betyder, at der kan monteres baner med forskellige baneretninger op ad hinanden (f.eks. hvor to korridorer mødes i et T-kryds) uden, at det har indflydelse på det visuelle indtryk. Som hovedregel anbefales det dog at baner monteres som almindeligt baneside ved baneside i samme løberetning.

Tilskæring

Banerne tilpasses omgivelserne og banesiderne underskæres f.eks. med en Forbo Trimmer eller tilsvarende kantskæringsværktøj. Se fig. 3 & 4.

Vigtigt: Vær påpasselig med ikke at beskadige kobberstrips når banerne tilpasses

Det er muligt at montere produktet uden kantskæring, men ansvaret for at sikre at banesiderne er i orden påhviler montøren.



Fig. 3



Fig. 4

Tilpas evt. banerne direkte mod eksisterende vægge/paneler:



Fig. 5

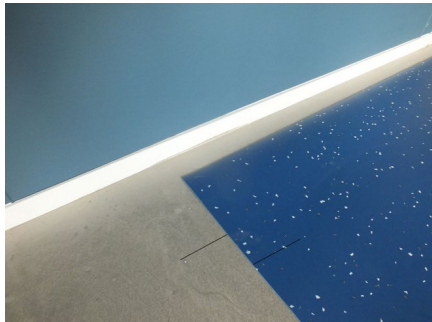


Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8

Montering af lange banelængder

Under fremstillingen af produktet bliver banerne trukket igennem produktionen i lange stykker, og herved kan der indlejres noget spænding i længderetningen. Ved monteringen af længere banestykker kan produktet derfor trække sig lidt i længderetningen. Sørg for tilstrækkeligt materiale til at kompensere for dette.

Ved flere bane i forlængelse af hinanden: Montér op til den sidste 1½ - 2 meter af banen, og rul dette. Herefter monteres det sidste stykke af banen. Den følgende bane monteres på samme måde men modsat og sørg for et passende overlap på midten hvor der ridses sammen. Pas på ikke at skære monterede kobberstrips over.

Limning

Træk banenlængden halvvejs tilbage
Spred limen med den korrekte limspartel
Monter banestykket i den monteringsklare lim og pres evt. luftbuler og lign. fra midten og udaf mod banesiderne med et gnuggebrædt el. lign.

Pas på at banen ikke bevæger sig i den ikke afbundne lim.

Rul banen med rulle I alle retninger for at sikre en god vedhæftning. Det er vigtigt kun at udlægge lim i et så stort areal som åbentiden tillader.

På steder hvor den store rulle ikke kan komme til anvendes en håndrulle eller finér hammer.

Fjern overskydende lim med det samme.

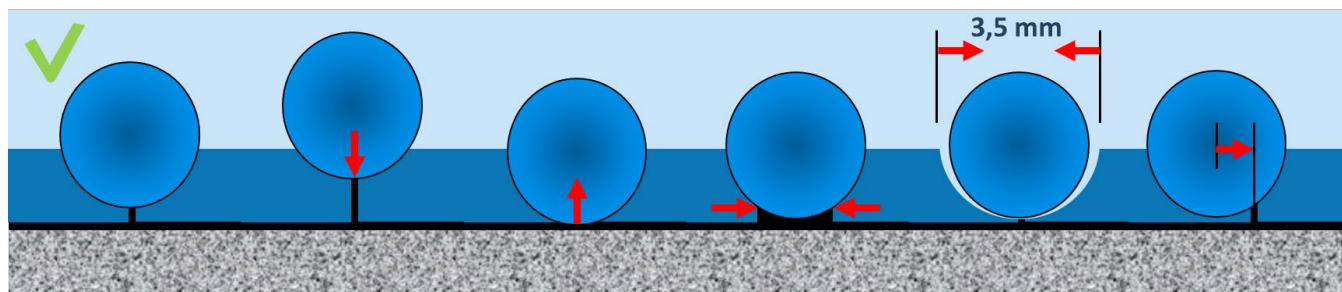
Alle banesamlinger svejses med farvematchende svejsetråd.

Fugeskæring og svejsning

Fugeskæring

Fugen skæres til en dybde på 1,3 – 1,6 mm i 2.0 mm materiale.

Bemærk : Fugen skal være rund. Trekantede eller firkantede fuger skal undgås. Se nedenfor:



Svejsning

Til svejsning kan anvendes både håndsvejser og automatsvejser.

Tænd svejseapparatet og sørg for at det har fået den korrekte varme før svejsning påbegyndes. Sphera skal svejses ved en temperatur på 400 – 450 °C.

Forskellige forhold kan påvirke svejseapparatets ydeevne: Rumtemperatur, tilgængelig strøm, apparatets effektivitet og vedligeholdelsesstand mv. Sphera kan svejses med et 4mm hurtigmundstykke (smalt). Lav en prøvesvejsning før start og sørg for at rengøre fugen.

Trimning

Note: Renskær svejsetråden i to tempi. Anvend Mozartkniv eller kvartmånekniv og slæde.

Første trimning mens tråden er varm og renskæring til same overflade som belægningen, når tråden er kølnet helt af.



Mozartkniv



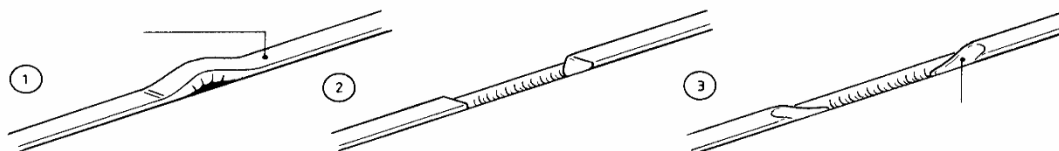
Kvartmånekniv



Slæde

Svejseovergang

Når to stykker svejsetråd skal “samles”, skæres der med håndfugeskærer en skrånende ende, som der kan svejdes henover. Se illustrationen nedenfor:



Test af det færdige gulvs ledeevne

Point-to-ground ledeevne testes i henhold til den valgte og relevante standard. Første indikative test kan gøres efter 24 timer. Den korrekte kontrolmåling kan først foretages 14 dage efter installation.



Vedligeholdelse

Se separat vedligeholdelsesvejledning på www.forbo-flooring.dk.

Vigtigt ved montering af ledende gulve:

Anvend ikke overfladeopbyggende plejeprodukter, da disse kan forstyrre/hindre ledeevnen i gulvet.

NB: Alle pletter og spild bør fjernes omgående. Visse pletter fra f.eks. pigmenterede produkter som blæk, læbestift, maling samt materialer som hjul/dæk, dupper under inventar og lignende gummibaserede materialer kan lave blivende mærker. Dette gælder også plastbaserede produkter som f.eks. bademåtter som kan smitte af og efterlade mærker der vandrer ned i vinylen.

Undgå problemer

Læg ikke belægninger med synlige fejl! Vi erstatter i så fald kun materialet samt eventuelle transportomkostninger.

Synlige transportskader skal noteres på fragtbrevet ved modtagelse af varerne. Skader, som ikke er synlige ved modtagelsen, meldes hurtigst muligt til transportøren, dog senest inden syv dage.